



Questa macchina è stata costruita per filare fibre medio-lunghe (semipettinate).

La caratteristica principale risiede nel laminatoio di stiro disposto a V rispetto alla cilindrata di stiro, per consentire di filare nastri di fibra di colori e materiali diversi tra loro. Lo stiro è composto da 4 cilindri con manicotto lungo posizionato su due cilindri e manicotto corto sul braccio di stiro; la pressione sulla cilindrata di stiro è di kg 70 per ogni 2 posizioni.

Questo Filatoio viene realizzato nelle 2 versioni con 1 stiro – Filatoio FB450/200 A1 e con 2 stiri – Filatoio FB450/200 A2.

La testata di comando viene realizzata installando motori asincroni per il comando degli assi, con i relativi inverter vettoriali. Il sistema elettronico di controllo si avvale di due importanti sottosistemi: l'interfaccia uomo-macchina e il controllo assi.

*This machine was designed to spin medium-long (semiworsted) fibers. The main feature resides in the draft rolling-mill arranged in a V formation with respect to the draft cylinder, making it possible to spin slivers of fibers of different colors and materials. The draft unit consists of 4 cylinders with long couplings positioned on two cylinders and short coupling on the draft arm; the pressure on the draft cylinder is 70 kg every 2 positions.*

*This spinning plant is produced in 2 versions with 1 draft – Spinning Plant FB450/200 A1 and with 2 drafts – Spinning Plant FB450/200 A2.*

*The control header is constructed by installing asynchronous motors for control of the drives with the relative vectorial inverters. The electronic control system uses two important subsystems: the man-machine interface and the driver control.*