



La Combifil, costruita con uno stiro - Combifil A1FR - o due campi di stiro - Combifil A2FR -, permette di combinare 3 sistemi di lavorazione:

- Filato fantasia filo su filo, confezionato su rocche o spoche.
- Filato fantasia da fibre di filatura con alimentazione da 1 o 2 nastri, per produrre filati multicolore confezionati in rocche o spoche.
- Filati classici o fiammati di grosso titolo alimentati da 1 o 2 nastri di filatura costruiti con sistema di filatura diretta.

Grazie alle 4 cilindrate sui campi di stiro, la macchina offre un maggior controllo delle fibre di alimentazione (stoppini) ottenendo così un filato più omogeneo e qualitativamente migliore. La Combifil è dotata di un sistema elettronico di controllo che si avvale di due importanti sottosistemi: l'interfaccia uomo-macchina e il controllo assi.

*The Combifil, constructed with one draft - Combifil A1FR - or two draft fields type - Combifil A2FR -, makes it possible to combine 3 processing methods:*

- Fancy yarn from yarn, wound on cones or spoops.*
- Fancy yarn from spinning fibers with input of 1 or 2 slivers, to produce multicolored yarns wound on cones or spoops.*
- Classic or slub yarn in coarse counts with input of 1 or 2 spinning slivers constructed with the direct spinning system.*

*Thanks to the 4 draft units on the draft fields, the machine offers greater control of the input fibers (rovings) thus ensuring production of a more uniform and higher quality output. The Combifil is equipped with an electronic control system that takes advantage of two important subsystems: the man-machine interface and the axis control.*